

## Premixed Protein Marker (High)

Code No. 3596Q

包装量: 250 μl

浓度: 0.5  $\mu\text{g}/\mu\text{l}$

**制品说明：**

Premixed Protein Marker (High) 是由加热变性好的五种不同分子量的蛋白质组成, 它的分子量范围为: 44.3 kDa~200 kDa。本品使用时无需任何处理, 可以直接进行聚丙烯酰胺凝胶电泳, 经考马斯亮蓝 R-250 染色后的各种蛋白质的条带强度均一。每微升本制品的蛋白量为 0.5  $\mu\text{g}$ , 每次电泳取 5  $\mu\text{l}$  (for SDS-PAGE mini gel)。以每次使用 5  $\mu\text{l}$  计算时本制品约可使用 50 次。

**制品内容:**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Premixed Protein Marker (High) | 250 $\mu$ l |
|--------------------------------|-------------|

保 存:  $-20^{\circ}\text{C}$

制品中的各种蛋白质种类:

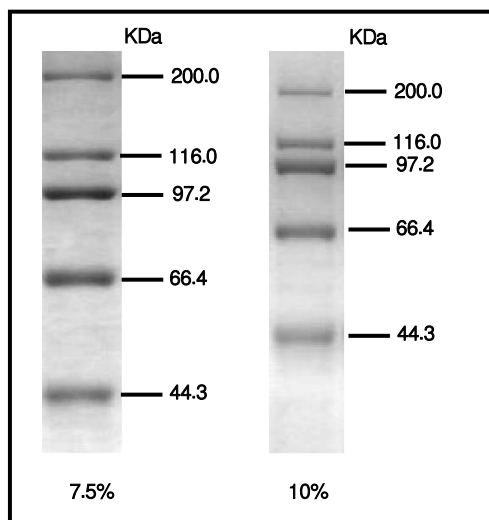
| 蛋白种类          | 来 源  | MW (Da) |
|---------------|------|---------|
| 肌球蛋白          | 猪    | 200,000 |
| $\beta$ 半乳糖苷酶 | 大肠杆菌 | 116,000 |
| 磷酸酶 b         | 兔子肌肉 | 97,200  |
| 牛血清蛋白         | 牛    | 66,409  |
| 卵清蛋白          | 鸡蛋白  | 44,287  |

**使用注意:**

推荐使用 7.5~10% 的聚丙烯酰胺凝胶。浓度太高, 高分子量的蛋白分离效果不好, 有可能聚集于分离胶的上部。

**使用方法:**

1. 直接取 5  $\mu$ l 本制品进行 7.5%~10% 的聚丙烯酰胺凝胶电泳 (for SDS-PAGE mini gel)。
2. 7.5%、10% 的聚丙烯酰胺凝胶电泳后, 经考马斯亮蓝 R-250 染色后的结果如下。



注意

本产品仅供科学研究使用，不能用于人、动物的医疗或诊断程序，不能使用本产品作为食品、化妆品或家庭用品等。

未经Takara Bio Inc.书面许可授权或批准，不得制造、许诺销售、销售、进口Takara产品，或者使用Takara产品所有的相关专利及相关商标。

如果您需要其他用途的许可授权，请联络我们，或访问我们网站 [www.takara-bio.com](http://www.takara-bio.com)。

您使用本产品必须遵守产品网页上适用的全部许可要求。阅读、了解并遵守此类声明的所有限制性条款是您的责任。

所有商标均属于各自商标所有者的财产。某些商标并未在全部行政区注册。

v201903Da